

Таблица 11. Формирование программ учебных курсов, дисциплин, модулей

Результаты (освоенные компетенции)	Должен уметь	Темы лабораторных работ, практических занятий	Должен знать	Темы теоретической части обучения
1	2	3	5	6
<p>ПК 1.1. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках</p>	<p>- читать конструкторскую и технологическую документацию; - проверять исправность и работоспособность токарного станка на холостом ходу; - смазывать механизмы станка и приспособления в соответствии с инструкцией, определять достаточный уровень охлаждающей жидкости; - устанавливать, закреплять и снимать заготовку при обработке - затачивать резцы и сверла в соответствии с обрабатываемым материалом - устанавливать резцы (в том числе со сменными режущими пластинами), сверла, определять момент затупления инструмента по внешним</p>	<p>К теме 4. (ОП 05) <i>Практическое занятие.</i> «Составление и чтение конструкторской и технологической документации» <i>Практическое занятие.</i> «Разработка технологического процесса обработки детали»</p> <p>К теме 2. (ПМ 01) <i>Практическое занятие.</i> «Чтение конструкторской и технологической документации»</p> <p>К теме 1. (ПМ 01) <i>Практическое занятие.</i> «Организация рабочего места. Выбор токарных резцов»</p> <p>К теме 6. (ПМ 01) <i>Практическое занятие.</i> «Определение режимов резания при обработке конических поверхностей»</p>	<p>- правила чтения конструкторской и технологической документации;</p>	<p>Тема 2. Конструкторская и технологическая документация (ПМ 01)</p> <p>Тема 4. Конструкторская и технологическая документации (ОП 05)</p>

	<p><i>признакам;</i> - <i>обрабатывать заданные конусные поверхности;</i></p>			
ПК 1.2. Проверять качество выполненных токарных работ				
ПК 2.1. Обрабатывать детали и изделия на токарно-карусельных станках	<ul style="list-style-type: none"> - <i>Устанавливать резцы в резцедержатель (в том числе со сменными режущими пластинами)</i> - <i>Устанавливать деталь в патрон или в планшайбу с выверкой по угольнику и рейсмусу</i> - <i>Удалять стружку и загрязнения с рабочих органов станка в приемник</i> - <i>Смазывать механизмы станка и приспособления в соответствии с картой смазки</i> - <i>Контролировать наличие масла, смазочно-охлаждающей жидкости</i> - <i>Устанавливать, закреплять и снимать заготовку после обработки</i> - <i>Затачивать резцы,</i> 	<p>К теме 1.1. (ПМ 02) <i>Практическое занятие.</i> «Настройка станка. Управление карусельным станком»</p>	<ul style="list-style-type: none"> - <i>правила чтения конструкторской и технологической документации при выполнении токарно-карусельных работ;</i> 	<p>Тема 4. Конструкторская и технологическая документации (ОП 05)</p>